

چرخه کرایوزنیکی جداسازی دی اکسید کربن از محصولات احتراقی نیروگاه‌های حرارتی

محمد امین صادقی^۱، مصطفی مافی^{۲*}

۱- فارغ التحصیل کارشناسی ارشد مهندسی مکانیک- تبدیل انرژی، دانشگاه بین المللی امام خمینی(ره)

۲- استادیار گروه مهندسی مکانیک، دانشگاه بین المللی امام خمینی(ره)

اقریبی، کدپستی ۳۴۱۴۸-۹۶۸۱۸، m.mafi@eng.ikiu.ac.ir

چکیده

پیش‌بینی‌ها حاکی از این است که دمای کره زمین تا پایان قرن بیست و یکم حدود ۱/۴ الی ۵/۸ درجه سانتیگراد افزایش می‌یابد. این گرمایش ناشی از تولید و انتشار گازهای گلخانه‌ای نظیر دی اکسید کربن در جو زمین است. سهم دی اکسید کربن در میان گازهای گلخانه‌ای در گرمایش زمین، ۵۵٪ تا ۶۷٪ است و بخش نیروگاهی با سهم ۲۴٪ در مقایسه با سایر بخش‌های صنعتی و ساختمانی، پیشناز صنایع الاینده می‌باشد. امروزه روش‌های مختلف به منظور جمع آوری و ذخیره‌سازی دی اکسید کربن و جلوگیری از انتشار آن در جو زمین، مطرح شده‌اند. یکی از راه‌کارهای مطرح شده در نیروگاه‌های حرارتی مجاور با مخازن زیرزمینی نفت و گاز، جداسازی دی اکسید کربن از محصولات احتراقی دودکش و تزریق آن مخازن به منظور ذخیره‌سازی بلند مدت در پسترهای زیرزمینی است. تزریق دی اکسید کربن به این مخازن، سبب ازدیاد برداشت علی‌الخصوص در پسترهای رو به اتمام خواهد شد. در این مقاله، چرخه کرایوزنیکی جداسازی و جمع آوری دی اکسید کربن از محصولات احتراق در نیروگاه‌های حرارتی معرفی می‌شود. در روش پیشنهادی در این مقاله، دی اکسید کربن پس از جداسازی به مخازن زیرزمینی جهت افزایش برداشت تزریق می‌شود. نتایج مدلسازی بیانگر این موضوع است که توان مصرفی این چرخه جداساز نسبت به توان تولیدی کل نیروگاه، حدود ۰.۲٪ می‌باشد.

کلیدواژگان: جداسازی دی اکسید کربن، چرخه کرایوزنیکی، نیروگاه حرارتی

Cryogenic carbon dioxide capturing cycle from combustion product of thermal power plants

Mohammad Amin Sadeghi, Mostafa Mafi*

Department of Mechanical Engineering, Imam Khomeini International University, Qazvin, Iran

* Postal code: 34148- 96818, Qazvin, Iran, m.mafi@eng.ikiu.ac.ir

Received: 21 July 2015, Accepted: 19 September 2015



۱۳۹۵

شماره اول / تابستان

انرژی‌های ترویجی - علمی

Abstract

Predictions suggest that global temperatures by the end of the twenty-first century will increase by 1.4 to 5.8 °C. The contribution of carbon dioxide in world global warming is about 55% to 67%. The power sector with a share of 24% is leading industrial pollutants. Today, collection and storage of carbon dioxide is an important issue in environmental issues. Based on the foregoing, this study attempted to capture carbon dioxide emissions from the flue gas of a typical combined cycle power plant and to store it in oil reservoirs. In this paper, cryogenic carbon dioxide capturing cycle from flue of thermal power plant is first introduced and then, this cycle will be adapted with hydrocarbon's wells in order to CO₂ storing and increase oil gaining. The results show that power consumption of the capturing cycle is about 2% of total power of thermal plant.

Keywords: Co₂ capturing, Cryogenic cycles, Thermal power plant

در سال ۱۹۹۷ سازمان ملل متحده، اجلاسی را در شهر کیوتو ژاپن برگزار کرد که نتیجه این اجلاس تنظیم معاهدهای در مورد کاهش گازهای گلخانه بود (پیمان کیوتو). بر اساس این پیمان نامه، کشورهای توسعه یافته ملزم شدند که میزان خروج گازهای گلخانه‌ای خود را تا سال ۲۰۱۲ میلادی تا ۵/۲ درصد کاهش دهند. مبنای این کاهش، میزان تولید گاز گلخانه‌ای در سال ۱۹۹۰ در آن کشورها بود. جدول ۱، فهرست برآورده تولید دی اکسید کربن در نوزده کشور اول آبینده صنعتی دنیا را ارائه می‌دهد. این اطلاعات توسط کمیسیون محیط زیست اتحادیه اروپا و با همکاری آئنس ارزیابی محیط زیست هلند در سال ۲۰۱۲ ارائه شده است [۲].

جدول ۱ میزان تولید دی اکسید کربن در نوزده کشور اول آبینده صنعتی دنیا [۲]

نام کشور	بر حسب تن	تولید سالانه (کیلوگرم به ارائه هر نفر)	تولید سرانه
چین	9,860,000	7.1	
ایالات متحده آمریکا	5,190,000	16.4	
هندوستان	1,970,000	1.6	
روسیه	1,770,000	12.4	
ژاپن	1,320,000	10.4	
آلمان	810,000	9.7	
کره جنوبی	640,000	13.0	
کانادا	560,000	16.0	
انگلستان	490,000	7.7	
مکزیک	490,000	4.0	
اندونزی	490,000	2.0	
عربستان سعودی	460,000	16.2	
برزیل	460,000	2.3	
استرالیا	430,000	18.8	
ایران	410,000	5.3	
ایتالیا	390,000	6.3	
فرانسه	370,000	5.8	
افریقای جنوبی	330,000	6.3	
هلند	320,000	6.3	
سایر کشورهای دنیا	34,500,000	4.9	
حمل و نقل جهانی	1,060,000	--	

نیروگاههای تولید برق، حمل و نقل جاده‌ای و استفاده از اتموپیل، کامیون و انبوس برای حمل و نقل مسافری و بار و مجتمعهای تولید نفت و گاز، به ترتیب سه منبع عمده تولید گازهای گلخانه‌ای در سطح دنیا قلمداد می‌شوند. همانطور که در جدول ۱ ملاحظه می‌گردد، ایران در رده پانزدهم تولید آبینده دی اکسید کربن قرار دارد. این در حالی است که با توجه به گسترش صنایع داخلی و همچنین افزایش رشد اقتصادی، این انتظار می‌رود که ایران باید در زمینه کاهش دی اکسید کربن از جو کره زمین، نقش فعلی تری به عهده گیرد.

حل معضل گرمایش زمین از روش‌های متعددی قابل حصول است. راهکار اول، افزایش بازدهی وسایل و دستگاههای مصرف‌کننده سوختهای فسیلی است. به طور مثال، ارتقاء صنعت اتوموبیل‌سازی به منظور تولید موتورهای احترافی با میزان مصرف سوخت کمتر و یا توسعه استفاده از موتورهای هیبریدی، نمونه‌ای بارز از فعالیت‌های به ثمر نشسته در راستای

۱- مقدمه

آبچه این روزها از آن به عنوان گرمایش جهانی نام برده می‌شود، در حقیقت افزایش میانگین درجه حرارت زمین در نزدیکی سطح آن است. تحقیقات دانشمندان نشان می‌دهد در طول صد سال گذشته، میانگین دمای هوا در نزدیکی سطح زمین بین ۱۸/۰ تا ۲۷/۰ درجه سلسیوس افزایش یافته است. افزایش مشاهده شده در درجه حرارت متوسط جهانی از اواسط قرن بیستم، به دلیل افزایش غلظت گازهای گلخانه‌ای در جو زمین است. پیش‌بینی‌های مجمع بین‌المللی تغییرات اقلیمی (IPCC) حاکی از این است که تا پایان قرن بیست و یکم میانگین، دمای زمین ۱/۴ الی ۵/۸ درجه سلسیوس افزایش خواهد یافت [۱].

گاز گلخانه‌ای به گازی گفته می‌شود که در محدوده مادون قرمز به جذب و انتشار پرتوها می‌پردازد. زمانی که نور خورشید به سطح زمین میرسد، مقداری از آن جذب شده و زمین را گرم می‌کند. چون زمین از خورشید سرددتر است، انرژی گرمایی را با طول موج‌های بلندتری نسبت به امواج خورشید، از خود باز می‌تاباند. مقداری از این انرژی تابشی، به سیله گلخانه‌ای در جو زمین جذب می‌شوند. گازهای گلخانه‌ای، این افزایش تابشی را هم به سمت سطح زمین و هم به سمت خارج از سطح زمین می‌تاباند به فرایند بازتابش این انرژی به سمت سطح زمین که توسط جو انجام می‌شود، اثر گلخانه‌ای طبیعی موجود در جو زمین حدود ۱۵ درجه سلسیوس سردهی از میانگین حاضر خواهد شد. لازم به ذکر است که گازهای گلخانه‌ای موجود در جو زمین فقط محدود به موارد فوق الذکر نیستند که به عنوان مثال می‌توان به اکسید نیتروژن، هگزا فلوراپايد گوگرد، هیدروفلوروکربن‌ها، پرفلوروکربن‌ها و گازهای گلخانه‌ای نیستند، زیرا مولکول‌های دوتایی با هسته‌های یکسان، تشتعش فروسرخ را نه جذب می‌کنند و نه منعکس می‌کنند، در نتیجه هیچ تغییر شبکه‌ای در گشتاور دوقطبی در این مولکول‌ها رخ نمی‌دهد [۱].

متاسفانه در یکصد سال اخیر، فعالیت‌های بشری سبب افزایش غلظت گازهای گلخانه‌ای در جو زمین شده است. استفاده روزافزون از سوختهای فسیلی، اصلی‌ترین دلیل افزایش غلظت این گازها در جو و در نتیجه گرمایش زمین می‌باشد. گزارش‌ها حاکی از آن است که ۱۰ مورد از گرمترین سال‌های زمین، تنها از سال ۱۹۹۰ تا سال ۲۰۰۷ به ثبت رسیده‌اند که طی ۱۵۰ سال گذشته بی‌سابقه استه محققان سهمی دی اکسید کربن را در گرمایش زمین ۵/۵٪ تا ۶/۷٪ می‌دانند و این در حالی است که روز به روز بر میزان ۷۷۸ میلیون تن به جرم گاز دی اکسید کربن موجود در جو افزوده شده است. در نتیجه گازهای این موضع ایست که دی اکسید کربن تولیدی ناشی از فعالیت‌های انسانی، اصلی‌ترین دلیل افزایش دمای زمین می‌باشد [۲].

در حال حاضر، سه کشور آمریکا، چین و هندوستان بیشترین سهم در تولید دی اکسید کربن را به خود اختصاص داده و بقیه، بیشترین سهم را در افزایش دمایی که زمین داشتائده، بر اساس آمارهای جهانی، تنها ۲۴ کشور از میان دویست کشور دنیا در سال گذشته توانسته‌اند روند تولید گازهای آلاینده خود را کنترل کرده و به رشد منفی برسانند. این در حالی است که هنوز در هر ثانیه نزدیک به ۳ میلیون کیلوگرم دی اکسید کربن در سراسر دنیا اتمام نموده است [۲].



برای افزایش ضریب برداشت^۳، بسیار مناسب می‌باشدند. بخش نیروگاهی در جهان یکی از مستعدترین صنایع در کاربری روش CCS می‌باشد. نیروگاهها بعد از بخش خانگی، تجاري و عمومي و همچنین بخش حمل و نقل در رده سوم قرار دارد. اما آنچه بازیافت گاز CO₂ را از نیروگاههای توجه‌پذیر می‌سازد آن است که در بخش‌های قبلی در سطح وسیعی گاز CO₂ متشر می‌شود که در عمل کار جمع‌آوری و بازیافت آن را ناممکن می‌سازد. در حالی که در بخش نیروگاهی عمدۀ گاز متشر شده از دودکش نیروگاه بوده و بنابراین کار بازیافت گاز مذکور از نیروگاه به علت میزان انتشار آن از یک منبع مشخص امکان‌پذیرتر می‌باشد. در سال ۸۲ کل برق تولید شده بوسیله نیروگاههای وزارت نیرو ۱۴۶۹۶/۲۶ میلیون کیلووات ساعت می‌باشد که ۵۷۱ درصد از این مقدار بوسیله نیروگاههای پخاری، ۲۲/۴ درصد بوسیله نیروگاههای سیکل ترکیبی، ۱۱/۸ درصد بوسیله نیروگاههای گازی، ۷/۵ درصد بوسیله نیروگاههای آبی و ۰/۲ درصد بوسیله نیروگاههای دیزلی تولید شده است. در جدول ۲ مقدار انتشار گازهای گلخانه‌ای و آلاینده به تفکیک نوع نیروگاه در سال ۸۲ ارائه شده است.

جدول ۲ مقدار انتشار گازهای گلخانه‌ای (بر حسب تن در سال) و سایر آلاینده‌ها به تفکیک نوع نیروگاههای کشور در سال [۲] ۸۲

نوع نیروگاه	نوع	نوع	نوع	نوع	نوع	نوع	نوع
NOx	SO2	CO2	SO3	CO	CH	SPM	
بخار	۷۸۴۷۹	۲۲۲۴۴	۵۱۴۴۴۲۵	۲۵۴۹	۱۰۴	۳۰-۱	۹-۹۸
گازی	۲۱۷۹۹	۱۴۴۴-۹۰	۲۲۷	۲۱	۲۱	۲۲۴۱	۲۲۴۱
ترکیبی	۲۲۲۲۸	۵۷۱۵	۱۵۵۵۲۲۵۲	۸۷	۳۶	۵۱۹	۲۰-۲
دیزلی	۴۴۷	۱۳۵	۲۲۷۷۲۸	۲۱	۰/۳	۲۷	۸۶
برق‌آبی	=	=	۷۳۱۹۴	=	=	=	=

۲- موادر کاربرد دی اکسید کربن در صنعت

در منابع کتابخانه‌ای، از دی اکسید کربن به عنوان یک ماده خام در ستر مواد شیمیایی استفاده می‌گردد. به هر حال، مولکول دی اکسید کربن از نظر ترمودینامیکی بسیار پایدار و نسبتاً غیر قابل واکنش است. یکی از محتمل‌ترین روش‌های استفاده، کاربرد آن در گلخانه‌ها می‌باشد. این دقیقاً همان روشی است که شرکت شل^۴ در کشور هلند اجرا می‌کند. به علاوه از آن به عنوان مواد اولیه در رشد جلبک‌ها برای کاربردهای دارویی و صنعتی استفاده می‌گردد. عمدۀ موادر کاربرد دی اکسید کربن عبارتند از: صنایع نوشابه‌سازی، انجام دادن سریع گوشت و میوه، خشک کردن ناگهانی مواد غذایی، ضدعفونی کردن دانه‌ها، کشتار گاههای تبدیل آب آشامیدنی به آب معدنی^۵، فرایند تولید تنبایکو^۶ گاز اطفاء حریق، جزء ترکیبی در حفاظ گازی در عملیات جوشکاری، سخت کننده قالبهای ریخته‌گری^۷ به عنوان دارو با سایر گازها در موادر مشکلات تنفسی، بیهوشی و بی‌حس کننده تولید متابول و اوره^۸، خنثی کننده مواد قلیایی اضافی در صنعت نساجی^۹، خنثی کننده پساپهای قلیایی^{۱۰} بهبود کیفیت پوست‌ها و چرم‌ها در عملیات دباغی چرم، کربناته کردن آب جهت جلوگیری از جرم گرفتن^{۱۱} تولید کربنات سرب، کربنات آمونیوم و پتاسیم و بی‌کربناته^{۱۲}.

3. Enhanced Oil Recovery (EOR)
4. Shell

کاهش تولید آلایندگی می‌باشد. استفاده از انTEGRASION حرارتی^۱ و بازیافت انرژی‌های تلف شده راهکاری دیگری است که می‌تواند نقش موثری در افزایش بازدهی نیروگاهها و کاهش انرژی مصرفی موردنیاز صنایع پتروشیمیایی و نفت و گاز ایفاء نماید. هر چند این گونه بهینه‌سازی‌ها، کمک شایانی به کاهش میزان دی اکسید کربن تولیدی به ازاء محصول به دست آمده خواهد نمود اما انتظار نمی‌رود چنین بهسازی‌هایی بتواند غلظت الایندگی‌های موجود در جو زمین را به سطوح قابل قبول تقليل دهد. دليل آن عمدتاً بر این امر استوار است که تقاضای انرژی کشورهای در حال توسعه‌ای مانند چین و هند، به طور سالیانه در حال افزایش است. بنابراین اقدامات دیگری مورد نیاز است. راه حل کلیدی این مساله در استفاده از انرژی‌های تجدیدپذیر مانند انرژی خورشید، بیوماس و باد نهفته است. استفاده از منابع انرژی تجدیدپذیر نه تنها نقش مؤثری در کاهش غلظت الایندگی‌های متشر شونده در جو زمین خواهد داشت، بلکه موجب تقليل وابستگی صنایع مصرف کننده انرژی به سوخت‌های فسیلی می‌گردد. علی‌رغم توسعه استفاده از منابع انرژی تجدیدپذیر در سطح دنیا، هنوز این منابع قدرت رقابت با سوخت‌های فسیلی - که امروزه در صنایع به صورت گسترده مورد استفاده قرار می‌گیرند - را ندارد. راهکار دیگر، استفاده از انرژی هسته‌ای می‌باشد، اما مسائل ایمنی مرتبط با آن و همچنین زباله‌ها و پسماندهای اتمی بهجا مانده از نیروگاههای هسته‌ای، امروزه خود در حال تبدیل شدن به یک مساله زیست محیطی بفرنج هستند.

با توجه به مباحث فوق الذکر، به نظر می‌رسد که سوخت‌های فسیلی همچنان نقش مهم خود را به عنوان تامین کننده انرژی مورد نیاز جهان تا دهه‌های بعد ادامه خواهد داشت لذا کی از راه‌های موثر در کاهش آلودگی‌های زیستی و گرمایی زمین، جمع‌آوری و ذخیره‌سازی دی اکسید کربن^{۱۳} می‌باشد. در این راهکار، دی اکسید کربن به طور پیوسته از منابع ثابت تولید کننده آلاند جمع‌آوری می‌گردد. دی اکسید کربن جمع‌آوری شده یا در صنایع مرتبط مورد استفاده قرار می‌گیرد و یا در مکانی خاص جهت جلوگیری از انتشار در جو زمین، ذخیره می‌شود. امروزه اصطلاح «فناوری جمع‌آوری و ذخیره‌سازی دی اکسید کربن (CCS)»، به مجموعه فناوری‌های اطلاق می‌گردد که قادر هستند بیش از ۹۰٪ دی اکسید کربن تولیدی در واحدهای تولید توان یا صنایع مختلف را جهت عدم انتشار در جو زمین را جمع‌آوری ذخیره نمایند.

همانطور که پیش از این اشاره شد، میزان انتشار دی اکسید کربن در حال افزایش است. این فعالیتها عمدتاً ناشی از سوزاندن سوخت‌های فسیلی برای مصارف تولید توان، حمل و نقل، فرآیندهای صنعتی و مجتمع‌های مسکونی و تجاري می‌باشد. یکی از راه‌های موثر در کاهش آلودگی‌های زیستی و گرمایی زمین، جمع‌آوری و ذخیره‌سازی دی اکسید کربن از منابع ثابت آلاند مانند نیروگاههای حرارتی، صنایع نفت و گاز و پتروشیمی و صنایع تولید سیمان، فولاد و فراوردهای معدنی می‌باشد. در این تحقیق، بخش‌های خانگی، ساختمان‌های تجاري و حمل و نقل مدنظر نیستند^{۱۴} چرا که آlundگی ناشی از آن‌ها بسیار کوچک و ناشی از متابعه متحرک می‌باشد که اغلب برای جمع‌آوری و ذخیره‌سازی مناسب نمی‌باشد. نتایج مطالعات نشان می‌دهد که در ۰.۵ کیلومتری بسترها از انرژی (نفت، گاز و ذغال سنگ)، میزان تولید دی اکسید کربن در حدود ۳۶ مگاٹان در سال در سراسر دنیا بوده است. این میزان قابل توجه تولید دی اکسید کربن در مجاورت مخازن نفت

1. Heat Integration
2. Carbon Dioxide Capture and Storage (CCS)



روش‌ها عبارتست از؛ عدم نیاز به جاذب‌های شیمیایی و فیزیکی، عدم نیاز به وجود اختلاف فشار بسیار بالا در غشاها و درصد خلوص بالای دی اکسید کربن بدست آمده. در فشارهای اتمسفری، دی اکسید کربن مستقیماً قابل تبدیل از فاز گاز به جامد می‌باشد. عیب اصلی این تکنولوژی، نیاز به تجهیزات متراکم‌کننده گران قیمت و توان مصرفی بالاست. لازم به ذکر است که هزینه‌های بالای این تکنولوژی را می‌توان با استفاده از پتانسیل سرد گاز دی اکسید کربن به منظور پیش‌سرمایش در واحدهای جداساز صنایع پتروشیمی و همچنین واحدهای مایع‌سازی گاز طبیعی (LNG) به طور قابل ملاحظه‌کارش داده طبق آمار استیتو جهانی جمع آوری و ذخیره سازی دی اکسید کربن^۷، حدود ۱۵ پرتوژه جمع آوری و ذخیره سازی دی اکسید کربن اکسید کربن در مناطق مختلف جهان با استفاده از تکنولوژی کرباژنیکی در حال انجام است. شمای کلی یک فرآیند جمع آوری دی اکسید کربن با استفاده از تکنولوژی کرباژنیک در شکل ۱ نشان داده شده است^[۴].

در این تحقیق، ابتدا چرخه جمع آوری و ذخیره سازی دی اکسید کربن که با توجه به شرایط عملیاتی یک نیروگاه سیکل ترکیبی ۲۰۲۴ مگاواتی رایج داخل کشور^۸ اصلاح شده است. معرفی می‌گردد. هدف از این چرخه جداسازی گاز دی اکسید کربن از محصولات احتراق نیروگاه و افزایش فشار آن چهت تزریق به چاه نفت است.

پیپیتون^۹ و بولاند^{۱۰} [۵] و پوش^{۱۱} و هایدر^{۱۲} [۶] [در مقالات جداگانه‌ی با معرفی چرخه‌های حلقه باز جداسازی دی اکسید کربن به روش کرباژنیکی^{۱۳} را مورد بررسی و تحلیل قرار داده‌اند. در تحقیق حاضر چرخه جداساز دی اکسید کربن پیشنهادی پیپیتون و بولاند^{۱۰} با توجه به شرایط و حجم محصولات احتراقی خروجی از یک نیروگاه حرارتی ۲۰۲۴ مگاواتی رایج کشور، اصلاح و مورد مطالعه قرار گرفته است.

۴- معرفی چرخه جداسازی گاز دی اکسید کربن اصلاح شده

شکل ۲ چرخه کرباژنیکی جداسازی و جمع آوری دی اکسید کربن از محصولات احتراق در نیروگاه‌های حرارتی را نشان می‌دهد. این چرخه با استفاده از نرم افزار اسپن-هایسیس^{۱۴} شیوه سازی شده است. از معادله حالت پنگ-راینسون به دلیل دقت مناسب در پیش‌بینی خواص مواد خالص غیر قطبی و نیز اختلال غیر متراکم مواد معدنی استفاده شده است^[۷].

درصد ترکیب و همچنین شرایط عملیاتی محصولات احتراق نیروگاه ۲۰۲۴ مگاواتی مدنظر در تحقیق حاضر، در جدول ۳ ارائه شده است. شایان ذکر است به دلیل مشکلاتی که SO₂ در خورندگی تجهیزات و همچنین در پیشترهای زیرزمینی در ذخیره دی اکسید کربن ایجاد می‌کند، این عنصر توسط آب دریا تا حد کمتر از ۵ ppm کاهش یافته است. همچنین به دلیل وجود دماهای مادون سرد (تا -۶۰ درجه سانتیگراد) وجود مولکول‌های آب (یخ) می‌تواند سبب اختلال در مبدل‌های حرارتی، لوله‌ها، تانک‌های جداساز و تجهیزات دور چرخه مورد نظر شده و عملیاتی شدن چرخه را به لحاظ فنی زیر سوال برد.

اگرچه موارد کاربرد دی اکسید کربن بسیارند و می‌توانند نقش مهمی در مصرف دی اکسید کربن انتشار یافته داشته باشند، اما مقادیر انتشار دی اکسید کربن بسیار بیشتر از کاربردهای اشاره شده هستند. با براین ضروری است که دی اکسید کربن در مکانی ذخیره سازی شود تا اینکه کاربردی برای آن پیدا شود. مناسبترین این گزینه‌ها عبارتند از؛ جبس کردن دی اکسید کربن در منابع زیر زمینی و یا اقیانوسی. این شکل از ذخیره سازی دی اکسید کربن، به CCS معروف است. مشکل استفاده از این روش، نزخ پایین و اکتش گاز کربنیک و به تبع آن محدود شدن مناطق برای ذخیره سازی وسیع دی اکسید کربن می‌باشد. ذخیره سازی دریابی و انباست اقیانوسی بیشتر از اینبارش زمن شناختی مورد توجه است. همچنین دی اکسید کربن می‌تواند در مخازن خالی و یا رو به اتمام نفت و گاز و منابع شور و نمکی اینبار گردد. علاوه‌گذار کربنیک می‌تواند از طریق تزریق به چاه، برای بازیابی نفت (EOR) یا در بازیابی متان از ستر زغال سنگ^۱ مورد استفاده قرار گیرد. بدین صورت که با تزریق آن، چاه نفتی از لحاظ فشار به شرایط برداشت باز می‌گردد. تزریق دی اکسید کربن همراه با تحریبه، نظیر آنچه توسعه شرکت اسلیپنر^۲ در نرخ انجام داد، بر عملی بودن این گزینه در کاهش گاز دی اکسید کربن و ذخیره سازی کاربردی آن در لایه‌های پوسته زمین، صحه می‌گذارد.

۳- مروری بر فناوری‌های جداسازی و جمع آوری دی اکسید کربن

همانطور که ذکر شد یکی از روش‌های کاهش و همچنین ثبت سطح گازهای گلخانه‌ای بر روی کره زمین^۳ جمع آوری و ذخیره سازی دی اکسید کربن^۴ می‌باشد. جمع آوری و ذخیره سازی دی اکسید کربن فرآیندی است که طی آن دی اکسید کربن از منابع صنعتی وابسته به انرژی جدا شده و برای ذخیره سازی بلند مدت^۵- به نحوی که از اتمسفر دور بماند- اقداماتی بر روی آن صورت می‌گیرد. ایده اصلی این روش «ذخیره سازی دی اکسید کربن در سفره‌های زیرزمینی از قبیل بسته‌های نفت و گاز، لایه‌های غیر قابل برداشت ذغال سنگ و همچنین لایه‌های آب شور در اقیانوس‌ها می‌باشد. لازم به ذکر است که تزریق دی اکسید کربن به چاههای نفتی باعث کاهش ویسکوئیته نفت و افزایش فشار درون چاه نفتی می‌شود و لذا سبب افزایش راندمان چاه و در نتیجه از دیدار برداشت خواهد شد^[۶].

طرح کلی جداسازی دی اکسید کربن از محصولات احتراق واحدهای مصرف کننده سوختهای فسیلی، بر پایه جداسازی آلاینده از محصولات خروجی دودکش استوار است. از معایب این طرح می‌توان به رقیق بودن دی اکسید کربن در مخلوط گازهای خروجی از دودکش و فشار پایین آن اشاره کرد. این مولار سبب می‌گردد که نیروی محركه برای جداسازی افزایش یابد و تجهیزات ویژه‌ای برای افزایش فشار مخلوط موردنیاز باشد. اما با وجود این معایب^۶ این تکنولوژی قابلیت استفاده در صنایع و نیروگاههای امروزی را دارد. عده‌تکنولوژی‌های حال و حاضر در این بخش عبارتند از؛ تکنولوژی سایش^۷، تکنولوژی غشاها^۸، تکنولوژی جذب سطحی^۹ و تکنولوژی تکنولوژی کرباژنیکی^[۱۰].

تکنولوژی کرباژنیک یکی از گزینه‌های مطرح برای جداسازی دی اکسید کربن از گازهای مخلوط دودکش‌ها است. مزایای این تکنولوژی نسبت به سایر

7. Global CCS Institute

8. Pipitope

9. Bolland

10. Posch

11. Haider

12. Cryogenic

13. Aspen Hysys Software, Version 7.2

1. Enhanced Coal Bed Methane Recovery(ECBM)

2. Sleipner

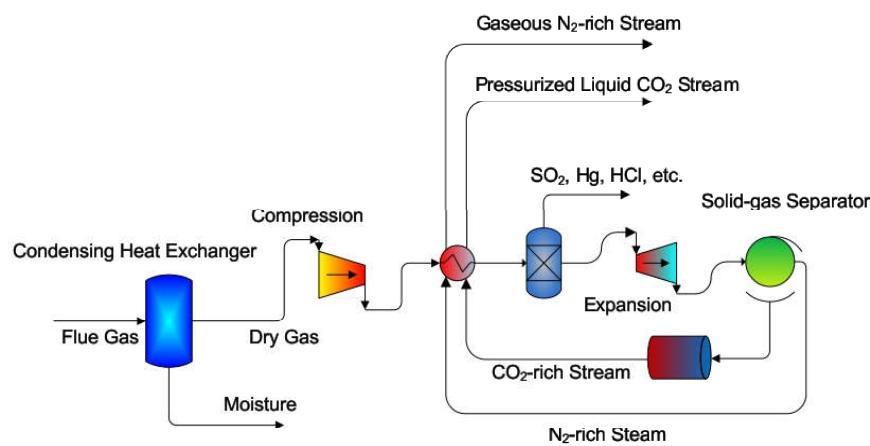
3. Carbon Dioxide Capture and Storage

4. Scrubbing Technology

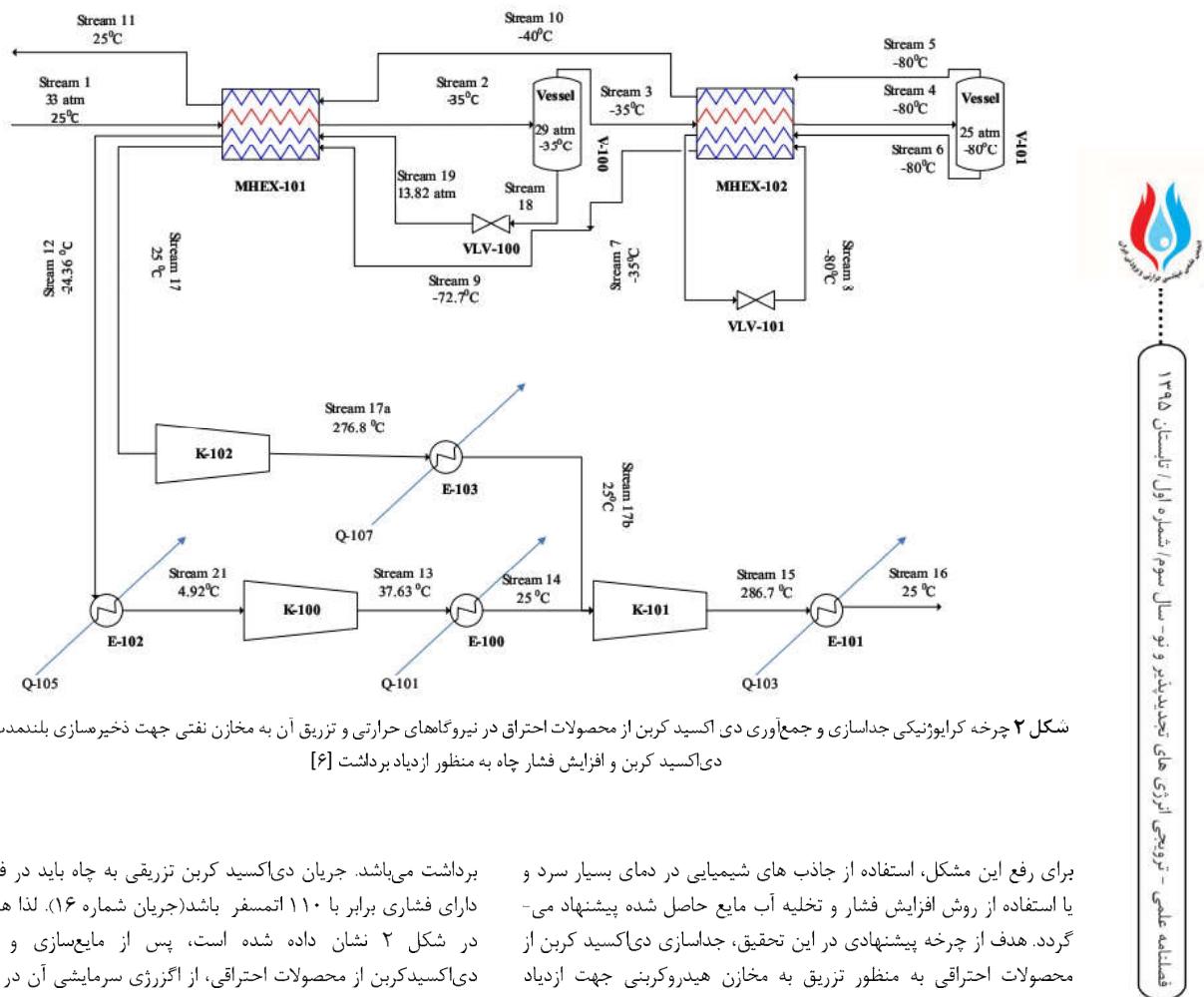
5. Membranes Technology

6. Adsorption Technology





شکل ۱ شماتی ساده از یک فرآیند کربایوژنیکی جهت جداسازی و جمع‌آوری دی‌اکسیدکربن از گازهای خروجی از ودکش واحدهای صنعتی [۴]



شکل ۲ چرخه کربایوژنیکی جداسازی و جمع‌آوری دی‌اکسیدکربن از محصولات احتراق در نیروگاههای حرارتی و تزریق آن به مخازن نفتی جهت ذخیره‌سازی بلندمدت کار دی‌اکسیدکربن و افزایش فشار چاه به منظور ازدیاد برداشت [۶]

برداشت می‌پاشد. جریان دی‌اکسیدکربن تزریقی به چاه باید در فاز گازی و دارای فشاری برابر با ۱۱۰ اتمسفر باشد (جریان شماره ۱۶). لذا همانطور که در شکل ۲ نشان داده شده است، پس از مایع‌سازی و جداسازی دی‌اکسیدکربن از محصولات احتراقی به منظور تزریق به مخازن هیدرولیکی جهت ازدیاد